

VI Congreso
Latinoamericano Bienal en
Diseño, Operación y
Mantenimiento de Plantas
de Lixiviación en Minería
Noviembre 21 y 22 de 2024
Hotel Terrado Suites Iquique
www.arbolminero.cl



JORGE IPINZA ABARCA, Coordinador Técnico de MINELIXI y Académico de la Universidad Técnica Federico Santa María, invita a los líderes expertos del área de la lixiviación de minerales, como también del uso de agua de mar en la minería, a participar en el Congreso donde se INNOVA LA LIXIVIACIÓN EN 360°.

OBJETIVO GENERAL. Generar un espacio único para discutir y avanzar en el campo de la lixiviación, fomentando la colaboración y el intercambio de conocimientos entre profesionales del sector, con la finalidad de generar alianzas estratégicas en el desarrollo de proyectos en conjunto.

PERFIL PARTICIPANTES. Profesionales relacionados con las plantas de lixiviación, biolixiviación, hidrometalurgia, plantas de chancado, uso de agua de mar, extracción por solventes en medio cloruro, disolución de minerales sulfurados en medios ácido-clorurados, impacto en infraestructura y equipos por migración de lixiviación tradicional a lixiviación en medios clorurados.



CONTACTOS

Área Técnica. Jorge Ipinza Abarca
Jorge.ipinza@aminero.com

Área Operativa & Comercial.
Isabel Espinosa Aymerich.
Isabel.espinosa@arbolminero.cl

+56 9 9218 8537

El Arte de Recuperar Soluciones de Sulfato de Cobre a través de un Proceso Hidrometalúrgico



Últimos Avances / Experiencias / Mejores Prácticas / 2 días / 15 Presentaciones / Charla Magistral / Rondas de Preguntas / Paneles de Discusión / Actividades Sociales / Ambiente de Camaradería / Oportunidad de Networking / Cupos Limitados a 105 participantes.

ÁREAS TÉCNICAS QUE ABARCA EL CONGRESO

DISEÑO DE PLANTAS DE LIXIVIACIÓN. Tonelaje: manejo y cálculo de la cantidad que se planea lixiviar; **Alimentación de Partículas Gruesas:** trituración y molienda adecuadas; **Tiempo de Retención:** tiempo óptimo de contacto del mineral con el agente lixivante; **Erosión y Corrosión en Equipos y Estructuras:** inclusión de materiales resistentes a la corrosión y estrategias de mantenimiento para prolongar la vida útil de equipos y minimizar costos de reemplazo; **Costo, Optimización y Maximización del Espacio:** disposición de equipos y accesibilidad para el mantenimiento y la operación, planificación de estructuras verticales o modulares; **Otras Características:** sistema eficiente de riego y distribución del agente lixivación, sistemas de captación y recirculación de soluciones, tecnologías de automatización y control para optimizar el proceso, integración de sistemas de monitoreo en tiempo real para ajustar condiciones operativas; **Condiciones Generales:** topografía del sitio, el clima, condiciones geotécnicas, estabilidad de pilas, gestión de agua y drenaje, medidas de control ambiental.

INNOVACIÓN EN EL CHANCADO DE MINERAL Y MEJORES PRÁCTICAS.

Equipos de Trituración Avanzados: reducción efectiva, menor consumo de energía y mayor capacidad de procesamiento; **Automatización y Control Inteligente;** **Mantenimiento Predictivo:** análisis de vibraciones, termografía; **Mejores Prácticas en el Proceso de Chancado:** optimización del circuito de trituración, gestión de la alimentación, protocolos de seguridad, evaluación y mejora continua.

LIXIVIACIÓN DE MINERALES ÓXIDOS, SULFUROS Y MIXTOS. Sistemas Pilas, Agitados y DOM - Proceso de Biolixiviación.

AGLOMERACIÓN DE GRUESOS Y FINOS. Mayor Tasa de Recuperación; **Distribución Uniforme del Lixivantes;** **Mejor Percolación en Pilas;** **Mejor Cohesión y Evitar la Formación de Polvo.**

AVANCES EN INTERCAMBIO IÓNICO, EXTRACCIÓN POR SOLVENTE Y ELECTRO-OBTENCION. Desarrollo de Resinas de Intercambio Iónico con Mayor Capacidad y Selectividad; **Nuevos Reactivos Orgánicos y Soluciones Diluyentes;** **Tecnologías Avanzadas en celdas Electrolíticas y Sistemas de Control Automatizados.**

TÉCNICAS HIDROMETALÚRGICAS PARA LA RECUPERACIÓN DE VALOR.

Relaves: soluciones lixivantes específicas para disolver los minerales restantes en los relaves; **Polvos de Fundición:** aglomeración para mejorar la percolación del lixivante y técnicas para tratar altas concentraciones de metales presentes en polvos; **Metal Blanco:** disolución del metal blanco en soluciones adecuadas y posterior recuperación de metales mediante técnicas como el intercambio iónico o la precipitación; **Otros:** biolixiviación, lixiviación in situ.

NUEVAS TECNOLOGÍAS DE LIXIVIACIÓN Y LIXIVANTES PARA MINERALES.

Lixiviación de Pilas Mejorada: incorporación de técnicas avanzadas de riego y monitoreo en tiempo real; **Lixiviación con Agitación Intensiva;** **Nuevos Lixivantes:** ecológicos, selectivos, basados en nanotecnología.

USO DE AGUA DE MAR. Desalinización, Tecnologías de Osmosis Inversa y Evaporación, Adaptación de Lixivantes; **Tratamiento de Aguas Residuales:** filtración, sedimentación y tratamiento químico; **Reutilización y Gestión Eficiente;** **Sistemas de Filtración y Tratamiento para Mantener la Calidad del agua;** **Optimización del Proceso.**

DISMINUCIÓN DEL CONSUMO DE ENERGÍA. **Optimización de Procesos:** mejoras en la agitación y mezcla; **Diseño eficiente de pilas;** **Uso de Equipos Eficientes:** equipos de baja energía, automatización y control; **Recuperación y Reutilización de Energía:** sistemas de recuperación de calor, optimización del uso de energía; **Procesos Lixiviación Avanzados:** lixiviación a baja temperatura, uso de lixivantes eficientes.