

WELD IN

Conocimiento en Soldadura, Garantía en Cada Unión

Programa Online en Inspección de Soldadura

Agosto 7 y 8 de 2025

Plataforma Microsoft Teams

www.arbolminero.cl



RELATOR. Miguel Angel Méndez. Ingeniero Mecánico, Universidad Tecnológica Nacional. Ingeniero en Calidad. EOQ – Organización Europea para la Calidad. Especialista en Calidad Industrial, Universidad Nacional de Gral. San Martín. Especialista en Ciencia y Técnica de la Soldadura y Materiales, Universidad de Buenos Aires – Comisión Nacional de Energía Atómica), Qualitatmanager (DGQ – Deutsche Gesellschaft für Qualität). Inspector de Soldadura Nivel III (Norma Argentina IRAM).

Desempeña trabajos de inspección, asesoramiento y desarrollo en el Instituto Nacional de Tecnología Industria, Centro de Mecánica (INTI – Argentina) en el tema soldadura, Recipientes a presión y calderas e instalación y fabricación de equipos y componentes para la Industria del gas y del petróleo principalmente, así como también trabajos de consultor en implementación de sistemas para la obtención de estampa ASME de fabricación de equipos.

Es actualmente Vice Chair del Grupo ASME Argentina y Presidente del Sub Grupo de traducción oficial al español de la Sección VIII, División 1 del Código ASME de Calderas y Recipientes a Presión. Instructor Autorizado ASME desde el año 2004 y de la Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) de Alemania en temas relacionados con los equipos a presión, soldadura y tuberías.

Ha dictado numerosos cursos de post grado en Universidades Argentinas y extranjeras y cursos para personal de Ingeniería, mantenimiento y producción de numerosas empresas en temas de soldadura, recipientes a presión y ductos sometidos a presión.

Actualmente es Responsable del Ente de Calificación de Soldadores y Operadores de Soldadura Nº 002 de INTI-Mecánica.

OBJETIVO GENERAL. La inspección de la soldadura suele requerir una gran cantidad de conocimiento de parte del inspector de soldadura: el conocimiento de planos de soldadura, símbolos de soldadura, diseño de la unión soldada, procedimientos de soldadura, requisitos de normas y códigos y técnicas de inspección y ensayo, entre otros.

El programa da a conocer algunas normas y códigos de soldadura que requieren que el inspector de soldadura esté formalmente calificado o que tenga el conocimiento y experiencia necesarios para llevar a cabo los servicios de inspección.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS.

- Adquirir conocimientos y técnicas de inspección antes, durante y después del soldeo.
- Que el Soldador sea capaz de seguir una secuencia lógica y técnica en el análisis de falla de una soldadura.
- Conocer las formas de interpretar criterios de inspección.

PERFIL PARTICIPANTE. Ingenieros, mecánicos, gerentes, superintendentes, técnicos, jefes, supervisores, personal de control de calidad e inspectores de obra, que posean alguna experiencia en soldadura, y desean incursionar en el ámbito de la inspección de soldaduras.

Asegurando la Calidad, la Seguridad y la Confiabilidad de las Estructuras y Equipos Soldados/. Cumplimiento de Normativas / Prevención de Fallos / Optimización de Costos / Prolongación de Vida Útil / Credibilidad y Confianza / Soporte al Control de Calidad

Aprendizaje Interactivo / Tutor Experto en el Tema / Oportunidad de Interacción con Profesionales del Área / 2 días / 08:00 - 18:30 / Breaks Intermedios / Entrega de Material Técnico y de Estudio Digital / Diploma / Certificado de Materias Cursadas / Cupos Limitados a 35 participantes.

CONTENIDOS TÉCNICOS DEL PROGRAMA

MÓDULO 1. Funciones del Inspector de Soldadura.

Requerimientos / Responsabilidades / Condiciones Físicas / Visión / Aptitud / Conocimiento de Soldadura / Interpretación de Planos y Especificaciones / Calificación de Procedimientos de Soldadura Aprobados / Selección de Muestras / Evaluación de Resultados de Ensayo / Preparación de Registros e Informes.

MÓDULO 2. Procesos de Soldadura y Consumibles.

Soldadura Manual con Electro Revestido, Funciones del Revestimiento / Componentes del Revestimiento / Tipos de Electrodo / Clasificación AWS / Normas AWS A5 y AWS A5.5 / Almacenamiento y Cuidado de Electrodo / Soldadura con Alambre Continuo y Protección Gaseosa (GMAW) / Características de Soldadura / Tipos de Transferencias / Aplicaciones / Aportes / Soldadura con Alambre Tubular / Características de los Aportes / Soldadura TIG Generalidades / Equipos / Consumibles.

MÓDULO 3. Exámenes no Destructivo.

Examen Visuales / Examen por el Método de Partículas Magnetizables y por Líquidos Penetrantes / Examen Ultrasonico / Examen Radiográfico.

MÓDULO 4. Discontinuidades de la Soldadura.

Introducción al Concepto de las Anomalías y Discontinuidades de las Uniones Soldadas / Descripción y Conocimiento de las Distintas Imperfecciones y Anomalías que se presentan en las uniones soldadas / Influencia sobre la Calidad y Seguridad de las Soldaduras y su Origen.

MÓDULO 5. Ejercicio Práctico.

Ejercicio con la Aplicación de los Conceptos Aprendidos



CONTACTO

Isabel Espinosa Aymerich

Isabel.espinosa@arbolminero.cl

+ 56 9 9218 8537