



Abordar el tema de Cómo pasar de un Control de Polvo Reactivo y Basado en Agua, a una Gestión Preventiva, Tecnológica y Eficiente, Integrada a la Operación Minera

19 y 20 de Noviembre 2026
Hotel Hilton Garden Inn Iquique

ÁREAS TÉCNICAS

- › Tecnologías Aplicadas a la Supresión de Partículas Generadas por el Polvo
- › Automatización del Control en Puntos Críticos
- › Normativa, Cumplimiento Ambiental y Fiscalización
- › Salud Ocupacional y Exposición al Polvo; Impacto del Polvo en la Salud de los Trabajadores
- › Metodología e Innovación en Optimizar la Escasez Hídrica y Alto Consumo de Agua para Control de Polvo
- › Integración entre Control de Polvo y Operación
- › Control de Polvo en el Diseño de Plantas
- › Control de Polvo y Ventilación en Operaciones Subterráneas
- › Control de Polvo en Caminos Mineros y Tránsito de Equipos
- › Control de Polvo en Carguío, Transporte, Con Aditivos de Nanotecnología, Químicos y Sales
- › Operación, Mantenimiento Preventivo/Preactivo y Desempeño de Sistemas
- › Monitoreo, Instrumentación y Digitalización



Dirigido a profesionales que estén relacionados directa o indirectamente con el impacto que tiene el polvo en suspensión en las operaciones mineras.

- › Congreso 100% Técnico
- › Expositores con experiencia en terreno
- › Networking Estratégico
- › Branding
- › Enfoque práctico y aplicado
- › Participe como Relator, Asistente y/o Auspiciador

Estructura Programa Técnico

- › Sesión Inaugural con **3** Charlas Magistrales de Destacados Profesionales de la Industria de los Contratos en Minería.
- › **14** presentaciones de 30 minutos
- › Intercalada por **Actividades Sociales**
- › Horario día 1: **08.00 a 19:30**
- › Horario día 2: **08:30 a 12:00**

› Si desea realizar una Presentación, enviar resumen, explicando el objetivo general de está, a
Rodrigo Fuentes, Gerente Técnico:
rodrigo.fuentes@aminero.com



INSCRIPCIONES ABIERTAS
WWW.ARBOLMINERO.COM